

वेल्डिंग एवं फैब्रिकेशन प्रशिक्षण पाठ्यक्रम

क्र.सं.	विषय	सैद्धान्तिक	प्रायोगिक
1	वैल्डर ट्रेड का परिचय एवं महत्व – देश की औद्योगिक विकास के परिपेक्ष्य में	01	-
2	आर्क एवं गैस वैल्डिंग में सुरक्षा एवं सावधानियाँ	02	27
3	आर्क वैल्डिंग में टूल्स एवं उपकरण/मशीनरी	02	30
4	गैस वैल्डिंग टूल्स/उपकरण	02	15
5	हस्त औजार की उपयोग :- क) हैक्स ख) चिजेल घ) रेती इत्यादि	02	50
6	वैल्डिंग तकनीक :- क) फ्लश तकनीक ख) नन-फ्लश तकनीक	10	10
7	फास्टेनिंग विधि :- क) वैल्डिंग ख) रिवेटिंग ग) ब्रेजिंग घ) फोर्ज वैल्डिंग	20	115
8	विद्युत और इसका उपयोग :- वैल्डिंग के विद्युतीय उपकरणों में विद्युत का उपयोग।	20	60
9	वैल्डिंग शब्द एवं परिभाषा : क) बीड, ख) स्टूबेन्ड, ग) क्रेटर, घ) ओवरलैप, ङ) अन्डरकट, च) ब्लो होल, छ) पेनेट्रेशन	15	10
10	शीट वैल्डिंग/पाईप वैल्डिंग	07	45
11	ए.सी ट्रान्सफारमर वैल्डिंग मशीन/स्टेपअप ट्रान्सफारमर/स्टेप डाउन ट्रान्सफारमर	10	20
12	ट्रान्सफारमर की बनावट	07	14
13	ट्रान्सफारमर, वैल्डिंग मशीन का रख-रखाव	10	60
14	इलेक्ट्रोड :- क) परिभाषा ख) विभिन्न प्रकार	02	14
15	फ़ैब्रिकेशन : क) ग्रील ख) स्टील फर्नीचर	25	160
16	जाँच परीक्षा		
	कुल	135	630